

INDUSTRIAL BLANSOL, S. A.

Camino Real de Caldas 34, E - 08184 Palau Solita i de Plegamans
(Barcelona), Španielsko

SK – Vyhlásenie zhody



Výrobca: INDUSTRIAL BLANSOL, S.A., Camino Real de Caldas 34,
E - 08184 Palau Solita i de Plegamans (Barcelona), Španielsko

Miesto výroby: INDUSTRIAL BLANSOL, S.A., Poligono Industrial Ambrosero, Parcela 19,
E - 39791 Ambrosero - Barcena de Cicero (Cantabria), Španielsko

týmto vyhlasujú, že výrobok **Potrubný systém BARBI MULTIPEX z viacvrstvových tlakových rúr PE-Xb/Al/PE-Xb MULTIPEX ϕ (16-32) mm a mosadzných lisovacích spojok COMISA-PRESS na rozvody podlahového a ústredného vykurovania**

je v zhode

s ustanoveniami zákona č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov, ak je zabudovaný v súlade s návodom na montáž a že sa na výrobok a jeho výrobu uplatňuje technické osvedčenie č:

TO - 06 / 0242

zo dňa 11.09.2006 vydané TSÚS Bratislava, n.o., Osvedčovacie miesto OM 04

V rámci počiatočných skúšok typu sa overili vlastnosti uvedené na rube tohto vyhlásenia.

Opis výrobku a účel a spôsob použitia v stavbe: Potrubný systém BARBI MULTIPEX tvoria viacvrstvové tlakové vykurovacie rúry MULTIPEX v zložení vrstiev PE-Xb/Al/PE-Xb a mosadzné lisovacie spojky COMISA-PRESS. Rúry sa dodávajú v sortimente ϕ (16-32) mm a sú zložené z 5 hlavných vrstiev: PE-Xb, spojivo, hliník, spojivo a PE-Xb. Vonkajšia vrstva, t.j. vrstva na ochranu proti mechanickým účinkom a proti korózii, ako aj vnútorná vrstva, t.j. rúra na dopravu média, sú vyrobené zo silným zosieťovateľného polyetylénu PE-Xb. Medzi týmito vrstvami je hliníková vrstva s najmenšou hrúbkou 0,2 mm podľa menovitej svetlosti rúry, zvarená technológiou na tupo. Hliníková vrstva rúr tvorí kyslíkovú bariéru, ktorá zabraňuje difúzii vzdušného kyslíka do vykurovacej sústavy. Jednotlivé vrstvy sú vzájomne spojené špeciálnou spojovacou vrstvou na báze polyetylénu. Rúry sa spájajú mosadznými lisovacími spojkami série COMISA-PRESS podľa montážneho návodu výrobcu.

Potrubný systém BARBI MULTIPEX z viacvrstvových tlakových plastovo-hliníkových rúr MULTIPEX v zložení vrstiev PE-Xb/Al/PE-Xb, ϕ (16-32) mm a z mosadzných lisovacích spojok série COMISA-PRESS je určený na rozvody podlahového a ústredného vykurovania do najvyššej prevádzkovej teploty 95 °C s najvyšším prevádzkovým tlakom 1,0 MPa.

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

- 1/ VÚSAPL, a.s., Novozámocká ul. 179, 949 05 Nitra 5, Skúšobňa, Odbor skúšobných laboratórií, Akreditované skúšobné laboratóriá č. S 043
- 2/ CEIS (centro de ensayos, innovación y servicios), Laboratorio de Materiales Plásticos, Cr. Villaviciosa de Odón a Móstoles, km: 1,5 28935 Móstoles Madrid, Španielsko
- 3/ Skúšobné laboratórium výrobcu INDUSTRIAL BLANSOL, S.A., Camino Real de Caldas 34, E - 08184 Palau Solita i de Plegamans (Barcelona), Španielsko
- 4/ Technický skúšobný ústav (TSÚ) Piešťany, š.p., Krajinská cesta 2929/9, 921 24 Piešťany, Autorizovaná osoba SK 03, Akreditované skúšobné laboratóriá č. S 10

José Andrés Santiago de la Sota – zástupca firmy INDUSTRIAL BLANSOL, S.A

podpis:

V Barcelone, dňa 1.11.2006

V rámci počiatočných skúšok typu sa overili vlastnosti:

Vlastnosť	Deklarovaná hodnota	Číslo protokolu o skúške a laboratórium
Vlastnosti rúr		
Rozmery a tolerancie stredný vonkajší priemer minimálna hrúbka steny	V rozsahu dovolených tolerancií	0238/2006 1) LMP-0067/2005 2)
Rozmery a tolerancie celková hrúbka steny	V rozsahu dovolených tolerancií	0238/2006 1) LMP-0067/2005 2)
Odchýlka od kruhovitosti (ovalita rúr)	V rozsahu dovolených tolerancií	0238/2006 1) LMP-0067/2005 2)
Stupeň zosietenia	> 65 %	0277/2006 1) LMP-0054/2005 2) LMP-0067/2005 2)
Tepelná stabilita skúšaním hydrostatickým tlakom	> 8 760 h	F.I.B. - 743 3)
Odolnosť proti zvýšenej teplote pozdĺžne zmraštenie	bez známk oddeľovania vrstiev rúr	0276/2006 1) LMP-0054/2005 2)
Odolnosť proti namáhaniu v ťahu v radiálnom smere	bez známk oddeľovania vrstiev rúr a tvorby trhlín	LMP-0054/2005 2)
Súdržnosť vrstiev separačná skúška nezaťažných rúr	bez oddeľovania vrstiev rúr pri hodnote pevnosti v ťahu ≥ 25 N/cm	0276/2006 1) LMP-0054/2005 2)
Súdržnosť vrstiev alternatívna tepelná skúška	bez oddeľovania vrstiev medzi rúrou na dopravu média a hliníkovou vrstvou po minimálne 5 000 teplotných cykloch	LMP-0054/2005 2)
Súdržnosť vrstiev separačná skúška po zaťažení rúr zmenami teploty	bez oddeľovania vrstiev rúr pri hodnote pevnosti v ťahu ≥ 15 N/cm	LMP-0054/2005 2)
Odolnosť proti vnútornému pretlaku za podmienok: 1. ≥ 1 h, 20 °C, p = 4,0 MPa 2. ≥ 165 h, 95 °C, p = 1,6 MPa 3. $\geq 1\ 000$ h, 95 °C, p = 1,5 MPa	1. > 1 h 2. > 165 h 3. > 1 000 h	<u>Skúšky č. 1, 2 a 3:</u> 1. LMP-0054/2005 2) 2. LMP-0054/2005 2) 3. 0238/2006 1) LMP-0054/2005 2)
Kontaktná korózia	bez známk korózie Al vrstvy po skúške podľa článku 6.5 UNE 53961 EX: 2002	LMP-0054/2005 2)
Najmenšia hrúbka hliníkovej vrstvy	min. 0,2	0521/2006 1)
Vzhľad a vyhotovenie	Hladký a čistý vnútorný aj vonkajší povrch rúr bez povrchových defektov, bublín, trhlín, lunkrov a inhomogenít	0276/2006 1)
Dlhodobá hydrostatická pevnosť materiálu rúr	stanovenie pevnostnej izotermy	deklarácia výrobcu
Minimálne požadované označenie	v zmysle tabuľky 9 UNE 53961 EX: 2002	0276/2006 1)

V rámci počiatočných skúšok typu sa overili vlastnosti - pokračovanie:

Vlastnosť	Deklarovaná hodnota	Číslo protokolu o skúške a laboratórium
Vlastnosti spojok		
Rozmery a tolerancie	V rozsahu dovolených tolerancií podľa platnej výrobnéj dokumentácie	S 03/05/0061/4201/SC laboratórium 4)
Tesnosť spojov pri vnútornom pretlaku	bez netesnosti spojov pri hydrostatickom pretlaku min. 1,5 MPa	S 03/05/0061/4201/SC laboratórium 4)
Tesnosť spojov pri vnútornom pretlaku a súčasnom ohybe	bez netesnosti spojov pri hydrostatickom pretlaku min. 1,5 MPa a polomeroch ohybu R = 240 mm, resp. R = 300 mm	S 03/05/0061/4201/SC laboratórium 4)
Odolnosť proti vytiahnutiu rúry zo spoja	bez uvoľnenia alebo oddelenia spoja pri ťahových silách $F_{s1} \geq 1\,910\text{ N}$; $F_{s2} \geq 2\,480\text{ N}$	S 03/05/0061/4201/SC laboratórium 4)
Tesnosť spojov pri opakovaných zmenách teploty	bez netesnosti spojov v súlade s požiadavkami STN EN 1254-3 po min. 5 000 cykloch	S 03/05/0061/4201/SC laboratórium 4)
Tesnosť spojov pri cyklickom namáhaní tlakom	bez netesnosti spojov v súlade s požiadavkami STN EN 1254-3 po min. 5 000 cykloch	S 03/05/0061/4201/SC laboratórium 4)
Fyzikálno-mechanické vlastnosti elastomérových tesniacich krúžkov	materiál tesniacich prvkov musí vyhovovať požiadavkám normy STN EN 681-1: 1998	S 03/05/0061/4201/SC laboratórium 4)
Vzhľad a vyhotovenie	Čistý a hladký vnútorný aj vonkajší povrch bez ostrých hrán	S 03/05/0061/4201/SC laboratórium 4)

José Andrés Santiago de la Sota – zástupca firmy INDUSTRIAL BLANSOL, S.A

podpis:

V Barcelone, dňa **1.11.2006**

Príklad značky zhody na výrobku

Výrobca alebo jeho autorizovaný zástupca je zodpovedný za pripojenie značky zhody. Symbol označenia značkou zhody musí byť v súlade s vyhláškou MVRR SR č. 158/2004 Z. z., ktorou sa ustanovujú skupiny stavebných výrobkov s určenými systémami preukazovania zhody a podrobnosti o používaní značiek zhody v znení vyhlášky č. 119/2006 Z. z. a musí byť uvedený **priamo na výrobku (alebo, ak to nie je možné, môže byť na sprievodnej etike, balení alebo na sprievodnej komerčnej dokumentácii, napríklad ako poznámka k dodávke).**

Ak je na výrobku uvedená iba značka (CE alebo C_{SK}), potom nižšie uvedené informácie musia byť dané na sprievodnej etike, balení alebo na sprievodnej komerčnej dokumentácii, napríklad ako poznámka k dodávke.

Príklad značky zhody:

C_{SK}	
Potrubný systém BARBI MULTYPEX z viacvrstvových tlakových rúr PE-Xb/Al/PE-Xb MULTYPEX ϕ (16-32) mm a mosadzných lisovacích spojok COMISA-PRESS	
INDUSTRIAL BLANSOL, S.A., Camino Real de Caldas 34, E-08184 Palau Solita i de Plegamans (Barcelona), Španielsko	
06	
TO - 06 / 0242	
na inštalácie tlakových rozvodov podlahového a ústredného vykurovania do najvyššej prevádzkovej teploty 95 °C s najvyšším prevádzkovým tlakom 1,0 MPa	
Rozmery a tolerancie	v rozsahu dovolených tolerancií
Stupeň zosietenia	> 65 %
Tepelná stabilita	> 8 760 h
Odolnosť proti zvýšenej teplote	bez oddelovania vrstiev
Odolnosť proti namáhaniu v ťahu v radiálnom smere	bez oddelovania vrstiev rúr a tvorby trhlín
Súdržnosť vrstiev	bez oddelovania vrstiev
Odolnosť rúr a spojov proti vnútornému pretlaku	bez netesnosti
Tesnosť spojov pri vnútornom pretlaku a súčasnom ohybe	bez netesnosti spojov pri minimálnom hydrostatickom pretlaku 1,5 MPa a R = 240 mm
Odolnosť proti vytiahnutiu rúry zo spoja	bez netesnosti
Tesnosť spojov pri cyklickom namáhaní teplom a tlakom	bez netesnosti
Fyzikálno-mechanické vlastnosti elastomérových tesniacich krúžkov	v zmysle STN EN 681-1: 1998

Značka zhody s minimálnymi sprievodnými údajmi:

C_{SK}	
Potrubný systém BARBI MULTYPEX z viacvrstvových tlakových rúr PE-Xb/Al/PE-Xb MULTYPEX ϕ (16-32) mm a mosadzných lisovacích spojok COMISA-PRESS	
INDUSTRIAL BLANSOL, S.A., Camino Real de Caldas 34, E-08184 Palau Solita i de Plegamans (Barcelona), Španielsko	
06	
TO - 06 / 0242	